CERTYFIKAT

Spwanie pojazdów szynowych i ich części składowych według EN 15085-2:2020+A1:2023

Zaświadcza się, że **PS Solutions Sp. z o. o.**
ul. Jurajska 127
32-067 Rudno
Polska

spełnia wymagania dotyczące wykonywania prac spawalniczych w zakresie:

Poziomu klasyfikacji CL 1 oraz rodzaju działalności D-projektowanie (Projektowanie jest ważne dla: P), P-wytwarzanie, M-naprawa, S-zakup i dostawa według EN 15085-2:2020+A1:2023

Obszar zastosowania:
Produkcja, modernizacja i badania spawanych pojazdów szynowych i części pojazdów szynowych (wraz z częściami zamiennymi).Spawalnicza naprawa pojazdów szynowych i cześci pojazdów. Obliczanie, projektowanie i dokumentacja dla produkcji i naprawy spawanych pojazdów szynowych i części pojazdów szynowych szynowych za pomoc spawania (wraz z badaniami).Zakup i dostawa spawanych elementów konstrukcyjnych dla działalności w zakresie nowej produkcji lub naprawy bez wykonywania prac spawalniczych

Zakres certyfikacji:

Procesy spawania wg EN ISO 4063	Grupa materiałowa wg ISO/TR 15608	Wymiary	Uwagi
135	1.2	t = [3,0 ÷ 20,0] mm	BW, robot
135	1.2	t = [3,0 ÷ 20,0] mm	FW, robot
135	8.1	t = [1,5 ÷ 22,0] mm	BW, robot
135	8.1	t = [3,0 ÷ 40,0] mm	FW, robot

Koordynator prac spawalniczych: Michał Bachan poziom A IWE data urodzenia 13.08.1982

Równouprawniony zastępca: Maciej Frajtag poziom A IWE (zewnetrzny) data urodzenia 15.02.1979

Nr certyfikatu: TUVRh/15085/CL1/PL006/26
Okres ważności: 23.01.2026 - 22.01.2029
Data wystawienia: 23.01.2026
Audytor: Tomasz Jankowski
Następna inspekcja w nadzorze 22.01.2027
Miejsce i data wystawienia Zabrze, 23.01.2026

Michał Dylewski
Jednostka Certyfikująca

® TÜV, TUEV and TUV are registered trademarks. Utilisation and application requires prior approval.

Nr certyfikatu: TUVRh/15085/CL1/PL006/26

Kontynuacja zakresu certyfikacji

Procesy spawania wg EN ISO 4063	Grupa materiałowa wg ISO/TR 15608	Wymiary	Uwagi
131	23.1	t = [1,5 ÷ 20,0] mm	BW, robot
131	23.1	t = [3,0 ÷ 20,0] mm	FW, robot
141	1.2	t = [5,0 ÷ 13,0] mm	BW
141	1.2	t = [1,4 ÷ 20,0] mm	FW
141	8.1	t = [1,5 ÷ 17,6] mm	BW
141	8.1	t = [3,0 ÷ 32,0] mm	FW
141	23.1	t = [3,0 ÷ 16,0] mm	BW
141	1.2	t = [3,0 ÷ 20,0] mm	FW

Uwagi:

Warunki certyfikacji EN 15085-2 dostępne pod adresem: www.tuv.pl/zalaczniki.

Koordynator prac spawalniczych Pan Maciej Bachan jest uprawniony do przeprowadzania egzaminów kwalifikacyjnych spawaczy zgodnie z obowiązującymi normami w zakresie zgodnym z zakresem certyfikacji niniejszego certyfikatu Adres rejestracji
PS Solutions Sp. z o. o.
Ul Krakowska 212
32-065 Krzeszowice

Postanowienia ogólne:

według EN 15085-2:2020+A1:2023

Unieważnienie certyfikatu:

Jednostka certyfikująca wytwórcę, która wystawiła niniejszy certyfikat, jest uprawniona do jego unieważnienia, jeżeli:
-zaistnieją uzasadnione wątpliwości co do prawidłowego wykonywania prac spawalniczych według określonych norm odniesienia,
-zaistnieją uzasadnione wątpliwości co do prowadzenia prawidłowego nadzoru prac spawalniczych według określonych norm odniesienia,
-żaden z uznanych w procesie certyfikacji koordynatorów prac spawalniczych nie będzie kontynuował współpracy z wytwórcą w zakresie nadzoru spawalniczego,
-nie będą dostępne aktualne i zgodne z określonymi normami odniesienia świadectwa egzaminów kwalifikacyjnych spawaczy i operatorów spawania,
-spawaczom lub operatorom spawania zostaną zlecone do wykonania prace spawalnicze, które wykraczają poza zakresy ich kwalifikacji, które są potwierdzone egzaminami według odpowiednich norm odniesienia,
-nie będą spełnione inne wymagania określonych norm odniesienia,
-wytwórca odmówi jednostce certyfikującej możliwości przeprowadzenia corocznej weryfikacji,
-wytwórca zrezygnuje z certyfikatu.
Wytwórca spawalniczy jest zobowiązany złożyć do jednostki certyfikującej pisemne potwierdzenie przyjęcia unieważnienia certyfikatu.
W przypadku przedłużenia ważności aktualnego certyfikatu, wniosek w tej sprawie musi być złożony do jednostki certyfikującej wytwórcę na co najmniej dwa miesiące przed końcem okresu ważności aktualnego certyfikatu

Otrzymują:

1. Wnioskujący wytwórca (oryginał)
2. Archiwum